

MALYA TARIM İŞLETMESİ MÜDÜRLÜĞÜ
2026 YILI AHŞAP PALET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU

Tarım İşletmeleri Genel Müdürlüğüne bağlı “Malya Tarım İşletmesi Müdürlüğünün” ihtiyacı olan; işbu şartnamenin 5.inci maddesinde ve aşağıda cins, miktar ile ölçüleri ayrıntılı olarak belirtilen ahşap palet alım işidir.

İŞLETME ADI	Cins, miktar ve ölçüleri ayrıntılı olarak belirtilen; MALZEME ÖLÇÜLERİ Boy- En-Yükseklik (cm)	TİPİ	MİKTAR (Adet)
Malya Tarım İşletmesi Müdürlüğü	120 x 100 x 12	4 (dört) yönlü, tek yüzlü palet	4.800

2. TANIMLAR

Bu şartnamede;

Malya Tarım İşletmesi Müdürlüğü: İdare,

İhaleye teklif veren gerçek veya tüzel kişiler: İstekli,

İhale üzerinde bırakılan istekli: Yükleniciyi ifade eder.

3. MALZEME ÖZELLİKLERİ

3.1.Ahşap Cinsleri Tahta palet imalatında kullanılacak malzeme;

3.1.1.Reçineli Ağaçlar: Köknar, Çam, Karaçam.

3.1.2.Yaprak Döken Ağaçlar; Yumuşak-Sert Kızılağaç, Meşe, Yalancı akasya, Kayın, Dişbudak, Akçaağaç, Kestane, Kavak (1), Gürgen, Çınar, Karaağaç (2)

3.1.3.Reçineli ağaçlar ve kavak ağacı için 10 yıl halkası üzerinde yıllık genişleme oranı 7 mm olanlar kabul edilmez, (2) ile belirtilen ağaçlar Tablo 1’deki 4 no’lu parça (kuşak tahtası) olarak kullanılmaz.

4. KERESTE VE PALETLER AŞAĞIDA YAZILI ŞARTLARI SAĞLAMALIDIR:

4.1. Ormandan yeni kesilmiş tomruklar palet imalatında kullanılmayacaktır.

4.2. Kereste kuru, temiz ve sağlam olacak, ayrıca kerestede küf, kurt, sulama ve eski yatık mal (harlak) olmayacaktır.

4.3.Paletler otomatik palet üretim hatlarında imal edilecektir.

4.4.Keresteden kesilecek tüm tahta ve takozlar tek parçadan oluşacak, ekli olmayacaktır.

4.5.Keresteden kesilecek bütün tahta ve takozların alt, üst ve yan yüzleri düzgün olacaktır.

4.6.Paletin dışa bakan yüzeyleri, üzerine dizilen torbalarda fiziksel yırtılma ve deformasyon oluşturmayacak pürüzsüzlükte olacaktır.

4.7.Kabuklu tahta ve takozlar, palet imalinde kullanılmayacaktır.

4.8.Takozlar kare köşeli olacaktır.

4.9.Paletlerin köseleri 2 cm içeriden 45° açıda kesilmiş olacaktır.

4.10.Paletler için kullanılacak çiviler ring çivi olacaktır.

4.11.Palet için kullanılacak tahta ve takozların ebat ve miktarları “teknik resimde” belirtildiği gibi olacaktır.

4.12.Palet çivileri arası mesafe 2.0-2.5 cm. olacaktır.

4.13.Palet üst tahtalarına çakılacak çiviler yüzeyden 1-3 mm. gömülü olacaktır.

4.14.Takozlar lif doğrultusunun tersi yönünde çakılacaktır.

A

M

N

4.15. Paletlerin alt ve üst sıradaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçmeyecektir.

4.16. Ahşap üzerindeki budaklar düşer budak (dişi budak) olmayacaktır.

4.17. Palet üstünde kullanılan tahtaların tüm kenarları pahlanmış olacaktır.

4.18. Palet üstünde kullanılan ve dış tarafta bulunan 120x12 ebatlarındaki 2 adet tahtanın dış kenarları 2 cm içeriden 45° açıda kesilmiş olacaktır.

4.19. Palet, ISPM - 15 Standardına uygun olarak ısıtılmalı ve ISPM - 15 Standardına göre işaretlenecektir.

5. AHŞAP PALET ÖLÇÜLERİ, TOLERANSLARI, TERMİN PROGRAMI VE UYGULANACAK CEZA

5.1. Miktar, ölçüleri ve toleransları Tablo 1’de, termin programı ise Tablo 2’de belirtilen tahta paletler imal edilecektir.

5.2. Yüklenici, sözleşme imza tarihinden itibaren en geç 10 (on) gün içinde her cins için 2’şer (iki) adet olmak üzere numune tahta palet gönderecek, numune tahta paletlerin işletme tarafından (İşletme Müdürlüğü) onaylanmasını müteakip üretime başlanacaktır.

5.3. Numune onayının yükleniciye bildirim gününden (7 takvim günü kabul edilecektir) itibaren ilk termin dönemi başlayacaktır.

5.4. Numune onay almaz ise yeni numune/numuneler için geçecek süre termin döneminden sayılacaktır. **İlave numune teslim süresi kesinlikle verilmeyecektir.**

5.5. Yüklenici bu duruma itiraz edemez. İşletmenin talebi halinde palet ölçü ve şeklinde teklif birim fiyat esas alınarak, sözleşme toplam tutarını geçmeyecek şekilde değişiklik yapılabilir.

TABLO -1

SIRA NO	MALZEMENİN KULLANILACAĞI YER	AHŞABIN ÖLÇÜLERİ (cm)			MİKTARI (Adet)	TOLERANS (mm)
		Boy	En	Kalınlık *		
1	Paletin üstünde kullanılacak ahşap	120	12	2,0*	3	± 2
2	Paletin üstünde kullanılacak ahşap	120	8	2,0*	4	± 2
3	Paletin altında kullanılacak ahşap	120	12	2,0*	3	± 2
4	Palette bağlantı olarak kullanılacak ahşap	100	10	2,0*	3	± 2
5	Palette kullanılacak takoz	12	10	6,0*	9	± 2
6	Köşeden köşeye çapraz ölçü					± 10

* İşaretli alanların (Kullanılacak Ahşabın Kalınlığı) tolerans değerleri ± %5’tir.

TABLO -2

TERMİN PROGRAMI	TESLİM YERİ: Malya Tarım İşletmesi Müdürlüğü Baztepe /KIRŞEHİR	TESLİM TARİHİ
	120 x 100 x 12 cm, (4 dört) yönlü tek yüzü Palet (Adet)	
1. ay	4.800	10- TEMMUZ 2026
TOPLAM	4.800	

H

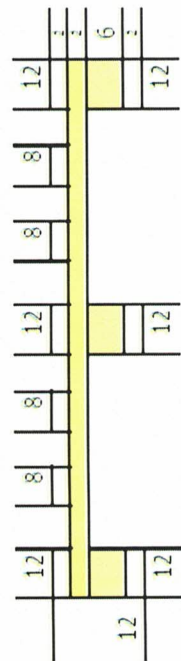
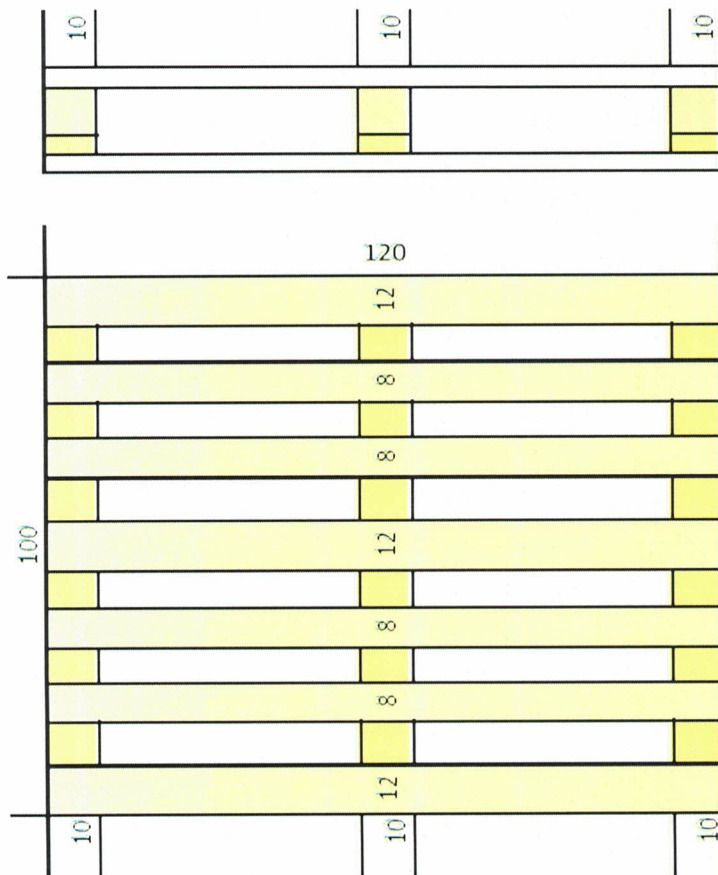
M

N

Teknik Resim:

TİGEM 100x120 AHŞAP PALET

	Kalınlık	En	Boy	Adet	dm ³
Üst Kenar ve Orta Tahtalar	2	12	120	3	8,64
Üst Ara Tahtalar	2	8	120	4	7,68
Alt Orta ve Kenar Tahtalar	2	12	120	3	8,64
Bağlantı Tahtaları	2	10	100	3	6,00
Takozlar	6	10	12	9	6,48



h y n

5.6.Terminli işlerde terminin karşılanmaması durumunda idari şartnamenin “CEZALAR” la ilgili maddesi uygulanır.

5.7.Yükleniciye gecikme yaşanan termin dönemi sonunda "Cezalı Ek Süre" verilmesi halinde, Yüklenici bu hususa itiraz edemez ve herhangi bir zarar ziyan talebinde bulunamaz.

6.KABUL EDİLMEMEYECİK ÖZELLİKLER

6.1. Tablo’1 de belirtilen ölçü ve ölçü toleranslarının dışındaki ölçüler,

6.2.Yaş olarak kullanılmış kereste,

6.3.Sulamalı, kabuklu tahta ve takozlar,

6.4.Çatlak veya kırık tahta ve takozlar,

6.5.Çürük veya sağlam olmayan tahta ve takozlar,

6.6.Tahta ve takozlardaki delikler,

6.7.Yapıştırılmış tahta ve takozlar,

6.8.Ekleme işlemi yapılmış tahta ve takozlar,

6.9.Kimyasal işlemlerle birleştirilmiş tahta ve takozlar,

6.10.Düzgün çakılmamış tahta ve takozlar,

6.11.Düzgün çakılmamış eğilmiş çiviler,

6.12.Yanlış çivi çakılmasından dolayı çatlamış tahta ve takozlar,

6.13.Üst düzeyi rendelenmemiş (kıymıklı) paletler,

6.14.Paletlerin alt ve üst sıralarındaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçen paletler,

6.15.Isıl işlem görmemiş ve/veya bu işlemin yapıldığını gösterir işaretin olmadığı ve/veya eksik olduğu (HT) paletin kabuksuz olduğunu gösterir işaretleme (DB) olmayan paletler ile nem oranının %26’ nın üzerinde olan paletler,

6.16.Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü bulunmayan paletler,

6.17.Küflü, yeşillenmiş, kararmış ve pamuklanmış paletler,

6.18.Lif doğrultusunda çakılan takozlar,

6.19.Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmamış paletler,

6.20.Numunesine uygun olmayan paletler,

7. DAYANIKLILIK

Paletler, 6.000 (Altı bin) kg. homojen dağılmış yükü taşıyabilmelidir.

8. İŞARETLEME SİSTEMİ VE İŞARETLEMEDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

8.1.Paletler ISPM- 15 HT-DB standardına uygun işlem görmek suretiyle işaretlenecektir.

8.2.Isıl İşlem işaretleme, karşılıklı iki taraftaki köşe takoz dik yüzeyine yapılacaktır.

8.3.Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü, ısıl işlem işaretleme yapılan taraflarda bulunan orta takoz dik yüzeyine yapılacaktır.

8.4.İşaretler kolay okunabilecek büyüklükte ve kalıcı olacaktır.

8.5. İşaretler kırmızı ve turuncu olmayacaktır.

8.6. İstekliler, ISPM-15 belgesini ihaleye girerken sunmak zorundadır.

8.7.Yüklenici her sevkiyat için ısıl işlem raporunu palet teslimatında İşletmeye göndermek zorundadır.

9. ÇEVRE

Tahta paletler, yürürlükte olan “Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği” ne uygun, geri dönüşümlü, çevre dostu ve iş riski yaratmayacak madde ve malzemelerden üretilen olacaktır. Ayrıca, tahta paletler silikon içermeyecektir.

10. İŞİN SÜRESİ

Sözleşmenin yürürlüğe girmesini müteakip sözleşmenin süresi; mücbir sebepler ile toleransın kullanma süresi hariç, TABLO -2’de belirtildiği gibidir.

11. TESLİMAT

11.1. Üretimi yapılan paletler 500 palet bir parti olacak şekilde hazır edilir. Paletlerin şartnameye uygun bulunmaması durumunda iade edilecektir.

11.2. Paletlerin işletmeye teslimi mesai saatleri içerisinde olacaktır.

11.3. Paletler yerleştirilirken; üst üste dizilmesi halinde arasına küçük takozlar/tahtalar yerleştirilerek araçlara yüklenecektir.

11.4. Paletler kamyonlara forkliftlerle ayrıca işçi desteği olmaksızın tek manevra da indirilecek şekilde yüklenerek teslim edilecek olup, paletlerin bu şekilde yüklenmemesinden doğan her türlü ek maliyet (işçi temini vb.) yüklenicinin ilk hak edişinden kesilecektir. Ayrıca paletlerin kamyona düzgün yüklenmemesi durumunda kırılan, hasarlanan paletler İşletme tarafından teslim alınmayacaktır. Paletlerin kamyona düzgün yüklenip yüklenmediği İşletme ve yüklenici firma tarafından tutanakta belirtilecek, yüklenici sorumlusunun paletleri indirme esnasında hazır bulunmaması durumunda İşletme tarafından tutulan tutanağa itiraz hakkı bulunmayacaktır.

11.5. Tesellüm esnasında uygun olmayan palet adedi, irsaliyede belirtilen miktarın % 15’sini geçerse paletlerin tamamı iade edilecektir. Uygun olmayan palet olarak belirlenen palet sayısının % 15’nin altında kalması halinde, bu miktar irsaliyede belirtilen miktardan düşülerek teslim alınacaktır. Yüklenici, İşletmenin uygunsuz paletlerle ilgili tespit yöntemine itiraz edemez.

11.6. Kullanım esnasında tespit edilen gizli ayıplı paletler, 5 iş günü içerisinde işletmeden aldırılacaktır. Alınmayan paletlerdeki eksilme ve zayıftan işletme sorumlu olmayacaktır.

11.4. Tahta paletlerin ISPM-15 standartlarına uygun olarak ısıtılmış işlem görmüş olması (HT) şarttır. Paletlerin, ısıtılmış işlem gördüğü (HT), kabuksuz olduğu (DB) ve ısıtılmış işlem yetki belgesindeki numara ile işletme tarafından “**teknik resme**” ek yapılmak suretiyle verilecek düzenlemeye uygun, işaretlenmiş olarak teslimi şarttır.

11.8. Tahta paletlerin geri kazanılabilir ambalaj malzemesi olduğunu gösteren şekil işaretlenmesi şarttır.

11.9. Yüklenici firmaya iade edilen paletlerin kamyona yüklemesi İşletme tarafından yapıldığı takdirde yükleme masrafları yüklenici firmanın hak edişinden tahsil edilecektir.

11.10. İşletme teslimatı yapılan tahta paletleri kullanıma kadar küflenmeyecek şekilde muhafaza etme koşullarını sağlayacaktır. İşletmece teslim alınan ihale konusu tahta paletlerde, sözleşme dönemi içinde işletme depolarında uygun şartlarda muhafaza edildiği halde küflen, yeşillenen, kararan ve pamuklaşan paletler olması halinde bu paletler ayrılarak yükleniciye iade edilecek, yüklenici bunların yerine yeni tahta paletler getirecektir. Yazılı bildirimle rağmen yüklenici paletleri iade almaz veya yenilerini getirerek değiştirmez ise bu paletlerin miktarı gelen paletlerden tenzil edilecek ve bedeli yüklenicinin hak edişinden veya teminatından kesilecektir.

11.11. İade edilen paletler için iade faturası düzenlenir.

11.12. Paletlerin yükleme, nakliye masrafları yükleniciye aittir.

12. TERMİN PROGRAMINDA DEĞİŞİKLİK

İşletme tarafından ihtiyaç duyulması ve yükleniciye yazılı olarak bildirilmesi durumunda palet teslimleri ikinci bir bildirim kadar durdurulabilecek, teminler ötelenebilecektir. Buna rağmen ihale konusu ahşap paletlerin geç teslim edilmesi halinde idari şartnamede belirtilen gecikme cezası, bu durumda oluşan yeni temine göre düzenlenir.

13. DİĞER HUSUSLAR

Yüklenici, işletmeye teslim ettiği ihale konusu paletlerin ISPM-15 Standardına uygun olarak ısıtılma işlemine tabi tutulmamış olmasından dolayı tahta kalitesinden doğabilecek zararlardan sorumludur.




Hamza TOKER
İşletme Müdür Yard.V.



Hakkı İNALHAN
Bitkisel Üretim Şefi



Necip TURSUN
Mekanizasyon Şef V.



Süleyman AKRULUT
İşletme Müdür V.